

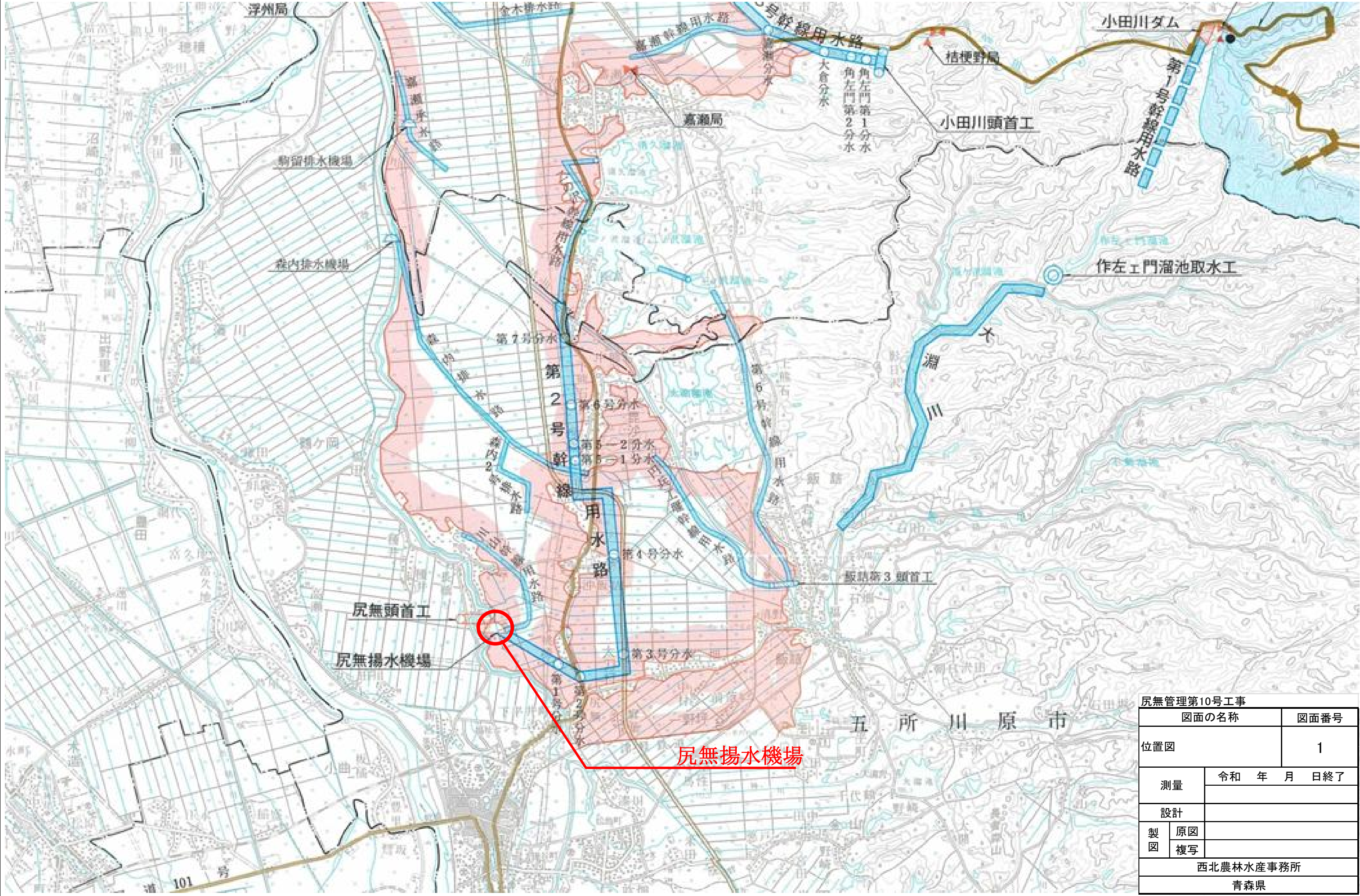
尻無管理第10号工事

尻無揚水機場 主ポンプ回転体・電動機工場整備1式

図 面 目 録

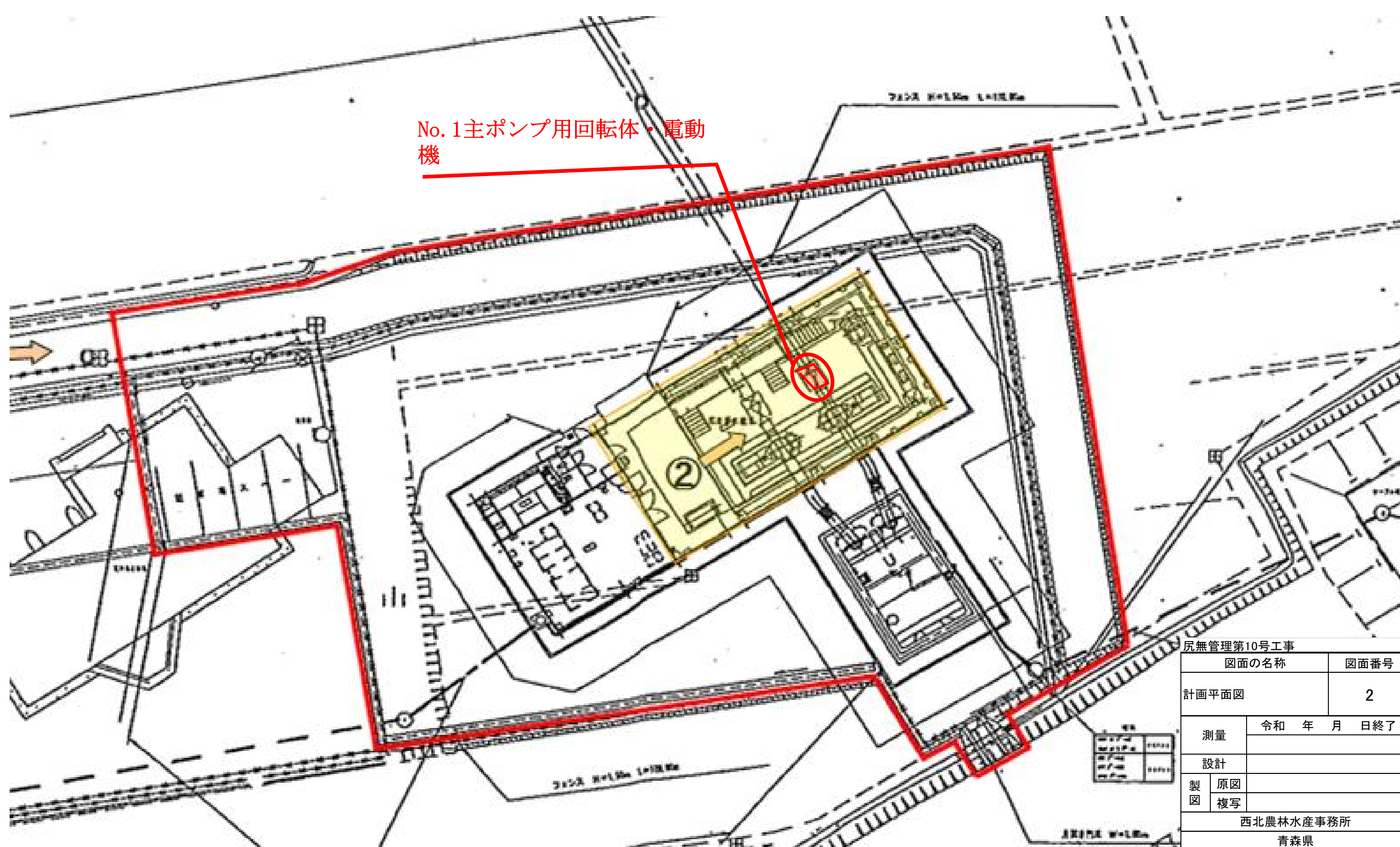
番号	名 称	枚 数
1	位 置 図	1
2	計 画 平 面 図	1
3	主 ポ ン プ 構 造 図	1
4	電 動 機 外 形 図	1
合計		4

位置図



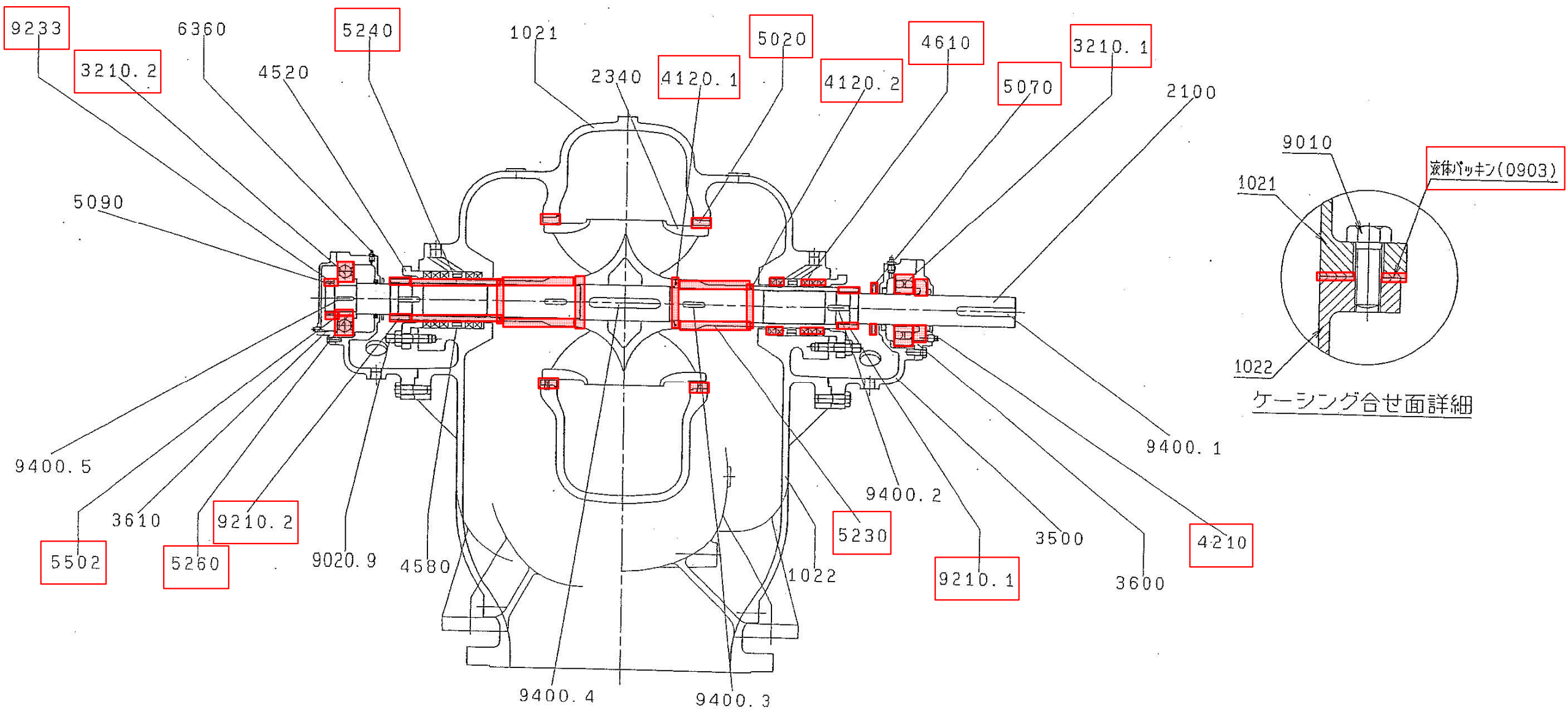
尻無管理第10号工事			
図面の名称		図面番号	
位置図		1	
測量	令和 年 月 日終了		
設計			
製図	原図		
	複写		
西北農林水産事務所			
青森県			

計画平面図



尻無管理第10号工事			
図面の名称			図面番号
計画平面図			2
測量	令和 年 月 日終了		
設計			
製図	原図		
	複写		
西北農林水産事務所			
青森県			

構造図



部品番号	部品名称	材質	個数	部品番号	部品名称	材質	個数
1021	ウエウズマキケーシング	FC250	1	5230	シャフトスリーブ	CAC406(BC6)	2
1022	シタウズマキケーシング	FC250	1	5240	パッキンスリーブ	CAC406(BC6)	2
2100	シャフト	S45C	1	5260	ボールブッシュ	S45C	1
2340	リョウスイコミンペラ	CAC402(BC2)	1	5502	ボールワッシャ	SS400	1
3210.1	ボールベアリング	I322K+H322	1	6360	グリスニップル	C3602BE-F	2
3210.2	ボールベアリング	6322	1	9010	6カクボルト	B.B(JIS B1051)	1SET
3500	ベアリングブランケット	FC250	2	9020.9	スタッドボルト	SUS316	4
3600	ベアリングカバー	FC250	1	9210.1	シャフトナット	CAC406(BC6)	1
3610	エンドカバ	FC250	1	9210.2	シャフトナット	CAC406(BC6)	1
4120.1	Oリング	NBR70	2	9233	ハードロックナット	SS400	1SET
4120.2	Oリング	NBR70	2	9400.1	キー	S45C	1
4210	オイルシール	JIS.G-100125B	3	9400.2	キー	S45C	2
4520	グランド	CAC406(BC6)	2	9400.3	キー	S45C	2
4580	ランタンリング	CAC406(BC6)	2	9400.4	キー	S45C	1
4610	グランドパッキン	ピラー-6501L	10	9400.5	キー	S45C	1
5020	ケースウエアリング	CAC406(BC6)	2	0903	エキタイパッキン	シールエンド NO20	-
5070	ミズキリ	S35C	2				
5090	アジャストリング	SS400	1SET				

株式会社 西島製作所

尻無管理第10号工事			
図面の名称		図面番号	
構造図		3	
測量		令和 年 月 日終了	
設計			
製 図	原図		
	複写		
機器名称		主ポンプ	
製番		AP435686	
口径形式		CDM 700	
図番		93086025	
西北農林水産事務所			
青森県			

MITSUBISHI

三菱三相誘導電動機製作仕様書

御注文元： 株式会社 西島製作所 殿
納入先： 東北農政局 尻無湯水機場 殿

用途： No. 1, No. 2 主ポンプ
台数： 各1台 (計2台)

定格出力	極 数	定 格 電 圧		定格周波数	絶縁耐熱クラス	規 格	最高冷媒温度	温度上昇限度	
		一 次	二 次					一 次	二 次
178.9 kW	10 P	3000 V	—	50 Hz	F	JEC-2137 -2000	40℃	(R) 105K	
回 転 子 形 式		定 格	据 付	設置場所	保護方式	冷却方式	定格回転速度	定 格 電 流	
								一 次	二 次
特殊加		連続	横形	屋内	IP44	IC411	590 min ⁻¹	52 A	—
始動電流 (直入時)	始動時間 (直入時)	許容拘束時間 (直入時)	負荷との 結合	塗装色	質 量				
約 290 A	約 2 秒	10 秒	直結	C37-60D	(計画) 約 2500 kg				
形 式	枠番号	始動方式	防爆階級	防食種別	効率 (設計値)		力率 (設計値)		
SF-TH	355H	リクトム 80%タップ	—	—	94 %		70 %		

ころがり軸受		
	負荷側	反負荷側
ベアリング番号	6224C3	6224C3
潤滑油脂	マルチナックSDX	
初期充填量	540g	540g
補給量	80g	80g
補給期間	12ヶ月	

- 備考
- 特性はJEC-2137の裕度を適用します。
 - 負荷慣性モーメントJ: 52kg・m² (GD²=208kg・m²)

- 付属品
- 軸端キーは供給致します。
 - スベ-ヒータ： 1φ 100V 83W
 - タチアツブ 塗料： 1組 (2kg)

- 提出図書
- 外形寸法図： 7R89729AG0001 (2/2)
 - 端子箱構造図 (固定子用)： 4DD008744
 - 端子箱構造図 (ヒータ用)： 4DD008745
 - 塗装要領書： 4DD008758
 - 写真撮影要領書： 4DD008766

受領願



本図に関する設計窓口は、中形回転機設計課 (TEL 095-881-1311 FAX 095-881-3360) です。西島殿製番： AP435686/AP436933

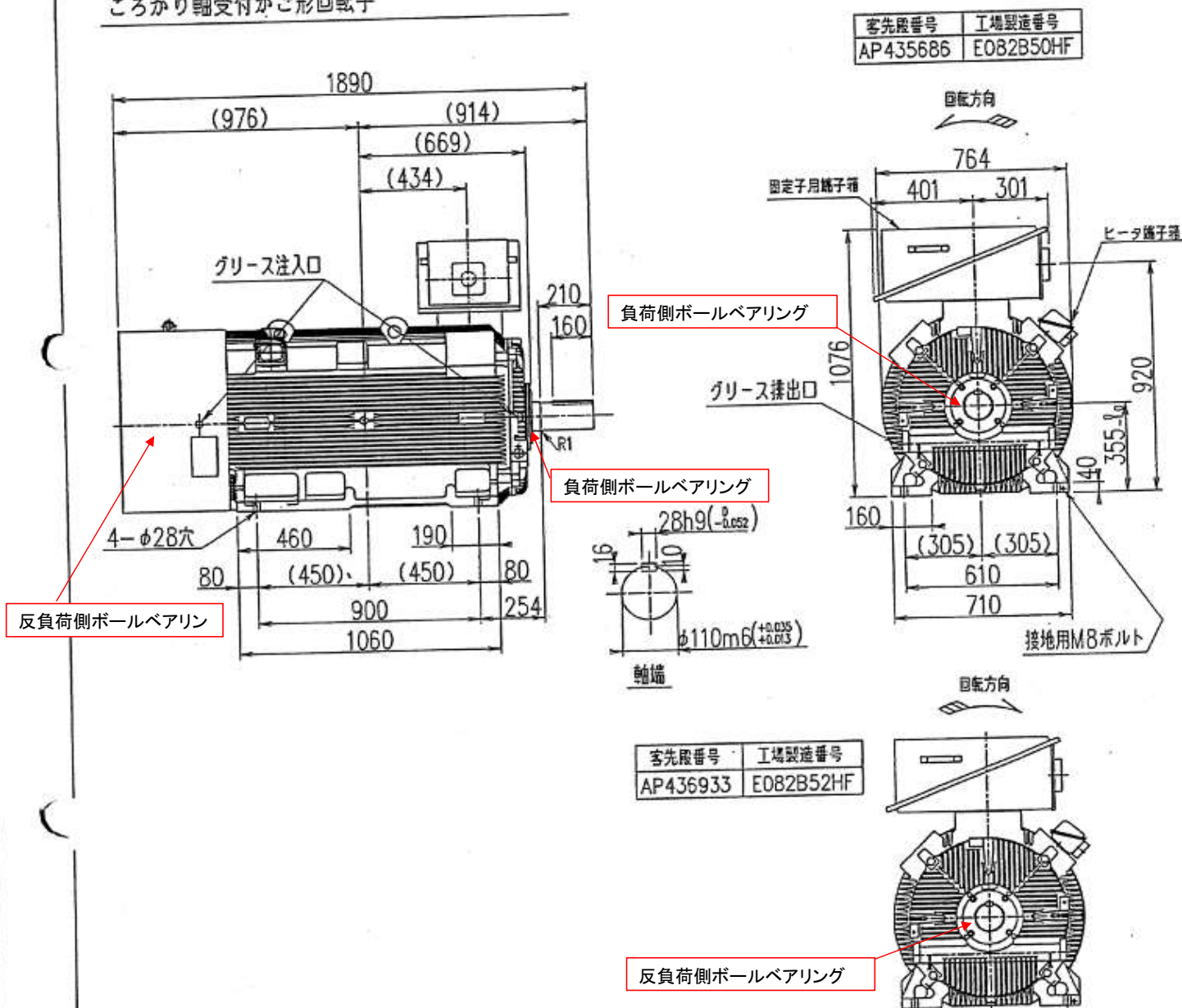
変更	三菱電機株式会社				
	東芝三菱電機産業システム株式会社				
	配布先	作成	審査	設計	検認
	客先 中製 品証 3 1 2	黒崎	加在堂	西山	榎
	作成日 JG-AB-AB	工事番号 7R89729 AG 0001 (1/2)			REV

三相誘導電動機外形寸法図

4 電動機外形図

形式 SF-TH 枠番号 355H

全閉外扇形
ころがり軸受付かご形回転子



CHANGE
改訂

出図先	第3角法 3RD ANGLE PROJECTION		MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION TOSHIBA MITSUBISHI-ELECTRIC INDUSTRIAL SYSTEMS CORPORATION			外形寸法図 OUT LINE	
	DIM	IN	mm	作成 DRAWN	黒崎	検認 APPROVED	
	尺度 SCALE	N.T.S		図章 CHECKED	加在堂		
	作成日 DATE	JG-AB-AB		設計 DESIGNED	西山	榎	7R89729 AG 0001 (2/2)