

積 算 参 考 資 料

工 種 ・ 種 目	規 格	単 位	数 量	備 考
直接製作費				
・取水ゲート補修工				
・ ・ 取水ゲート補修工				
・ ・ ・ 扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
ステンレス鋼 熱間圧延鋼板	材料規格：厚9.0*幅1000*長2000, 材料名：ステンレス鋼板, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	222.000	
ステンレス鋼 溶接H形鋼	材料規格：高150*幅150*厚8*10*長6000, 材料名：ステンレス形鋼、ステンレス平鋼, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	349.000	
ステンレス鋼 熱間圧延鋼板	材料規格：厚6.0*幅1000*長2000, 材料名：ステンレス鋼板, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	64.000	
水門設備副部材費	設備区分：小形水門, 形式区分：プレートガーダ構造スライドゲート, 製作区分：扉体(SUS), 副部材費率(Y1)(%)：9	式	1.000	
上流部水密ゴム	規格：P型 φ30	個	2.000	
下部水密ゴム	規格：平型 t=12*55*3020	個	1.000	
ボルト類	規格：SUS304	kg	5.900	
水密ゴム押え板		枚	4.000	
補助材料費(製作)	工種区分：小形水門設備, 製作補助材料費率(Y)：13%,	式	1.000	
・ ・ ・ 扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
製作工		人	8.000	
・付帯設備工				
・ ・ 付帯設備工				
・ ・ ・ スクリーン工（材料費）		式	1.000	
ステンレス鋼 熱間圧延鋼板	材料規格：厚9.0*幅1000*長2000, 材料名：ステンレス鋼板, 詳細：機械加工を伴う場合, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	117.000	
ステンレス平鋼	材料規格：FB9*75, 材料名：ステンレス鋼板, 詳細：機械加工を伴う場合, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	365.000	
ステンレス丸鋼	材料規格：RB19, 材料名：ステンレス棒鋼, 詳細：－, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	23.000	
ステンレス鋼管	材料規格：シームレス27.2*2.9t(20A、Sch40), 材料名：ステンレス鋼管, 詳細：－, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	16.000	
ステンレス鋼 熱間圧延鋼板	材料規格：厚2.0*幅1000*長2000, 材料名：ステンレス鋼板, 詳細：－, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	2.000	
ステンレス鋼 熱間圧延鋼板	材料規格：厚1.0*幅1000*長2000, 材料名：ステンレス鋼板, 詳細：機械加工を伴う場合, スクラップの該当品目：ステンレス新断, 材料割増率(%)：0	kg	1.100	
補助材料費(製作)	工種区分：鋼製付属設備, 製作補助材料費率(Y)：13%,	式	1.000	

・・・ スクリーン工（塗装費）		式	1.000	
工場素地調整	素地調整区分: 1 種(製品), フライヤー区分: フライヤーなし, 施工面積 (㎡) : 13.0㎡	㎡	13.000	
ステンレス酸洗費	(材料・工数込み)	㎡	13.000	
・・・ スクリーン工（労務費）		式	1.000	
製作工		人	7.000	
・洪水吐ゲート補修工				
・洪水吐ゲート補修工				
・・・ 扉体工（材料費）－小形水門－		式	1.000	
側部水密ゴム	規格:L型 t=14 L=2405	個	2.000	
下部水密ゴム	規格:平型 t=16*112.5*10662	個	1.000	
下部水密ゴム	規格:平型 t=16*112.5*57	個	2.000	
下部水密ゴム	規格:平型 t=16*112.5*140	個	2.000	
ボルト類	規格:SUS304	kg	15.000	
メインローラー	規格:ScMn Cr3B φ450	個	4.000	
サイドローラー	規格:軸・ブラケット製作を含む	個	4.000	
取外し戸当り		組	2.000	
・・・ 扉体工（労務費及び塗装費）		式	1.000	
製作工		人	12.000	
・電気設備更新工				
・機器設備工				
・・・ 遠方操作盤部品更新		式	1.000	
交流電圧計	規格:φ110 0～300V	台	2.000	
交流電流計	規格:φ110 0～5～15(三倍目盛)	台	1.000	
交流電流計	規格:φ110 0～10～30(三倍目盛)	台	2.000	
・・・ 配電盤部品更新		式	1.000	
漏電遮断器	規格:3P ELCB 30A	台	1.000	
漏電遮断器	規格:2P ELCB 40A	台	1.000	
配線用遮断器	規格:3P MCCB 50A	台	1.000	
配線用遮断器	規格:2P MCCB 40A	台	1.000	
配線用遮断器	規格:3P MCCB 15A	台	2.000	
配線用遮断器	規格:2P MCCB 15A	台	4.000	
配線用遮断器	規格:2P MCCB 30A	台	2.000	
直接工事費				
・産業廃棄物処理工				

・産業廃棄物処理工				
・ ・ ・ 汚泥(塗膜)処理		式	1.000	
汚泥(塗膜)	資材規格:鉛含有	ton	1.000	
・ ・ ・ 汚泥(塗膜)運搬		式	1.000	
仮設材輸送運賃料金	120km以下 製品長12m以内	ton	1.000	
・取水ゲート補修工				
・ ・ 取水ゲート補修工				
・ ・ ・ 塗膜除去		式	1.000	
橋りょう世話役		人	0.500	
橋りょう塗装工		人	1.500	
塗膜はく離剤	,,アクアインプラス	kg	5.400	
・ ・ ・ 塗膜除去		式	1.000	
橋りょう塗装工		人	2.200	
・ ・ ・ 塗膜除去		式	1.000	
橋りょう塗装工		人	2.200	
・ ・ ・ 塗膜除去		式	1.000	
普通作業員		人	2.200	
・ ・ ・ プライマー処理		式	1.000	
橋りょう塗装工		人	6.800	
ジンクリッチプライマー	,,有機系	kg	1.200	
・ ・ ・ 塗装工		式	1.000	
塗装費【積上】	塗装条件:現場塗装,下塗用(赤さび色、グレー又はねずみ色、大気部用),第1層 塗料の使用数量:38.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第1層 希釈剤の使用数量:1.9kg,中塗用〔赤系〕,第2層 塗料の使用数量:38.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第2層 希釈剤の使用数量:1.9kg,中塗用〔赤系〕,第3層 塗料の使用数量:18.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第3層 希釈剤の使用数量:0.9kg,上塗用〔赤系〕,第4層 塗料の使用数量:17.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第4層 希釈剤の使用数量:0.9kg,,第5層 塗料の使用数量:0.0kg,,第5層 希釈剤の使用数量:0.0kg,,第6層 塗料の使用数量:0.0kg,,第6層 希釈剤の使用数量:0.0kg,労務歩掛:2.80人,諸雑費率(%) :0%,	m ²	10.000	
・ ・ ・ 水密ゴム更新工		式	1.000	
据付工		人	4.000	
普通作業員		人	1.000	
・ ・ ・ 扉体		式	1.000	
据付工		人	6.000	
普通作業員		人	2.000	

・・・ 直接経費		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ジブ型・低騒音・排対型(～2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ジブ型), 規格:16ton吊り, 長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	8.000	
発動発電機[D駆動・超低・排対型(～3次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動), 規格:25KVA, 長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	8.000	
負圧集塵機	Novair2000相当	台	1.000	
エアーシャワー	YK-AS050相当	台	1.000	
クリーンルーム	W1.5*D4.5*H2.5	式	1.000	
真空クリーナー	GM80P相当	台	1.000	
全面型電動ファンマスク		台	2.000	
フィルター		個	4.000	
カバーガラス		枚	4.000	
バッテリー		個	2.000	
化学防護服		個	8.000	
シューズカバー		枚	8.000	
手袋		枚	8.000	
産廃袋		枚	20.000	
・付帯設備工				
・・・付帯設備工				
・・・スクリーン更新工		式	1.000	
据付工		人	4.000	
普通作業員		人	1.000	
・洪水吐ゲート補修工				
・・・洪水吐ゲート補修工				
・・・塗膜除去		式	1.000	
橋りょう世話役		人	4.000	
橋りょう塗装工		人	6.000	
塗膜はく離剤	,, アクアインプラス	kg	34.000	
・・・塗膜除去		式	1.000	
橋りょう塗装工		人	7.000	
・・・塗膜除去		式	1.000	
橋りょう塗装工		人	12.000	
・・・塗膜除去		式	1.000	
普通作業員		人	12.000	
・・・プライマー処理		式	1.000	
橋りょう塗装工		人	1.400	
ジンクリッチプライマー	,, 有機系	kg	8.200	

・・・ 塗装工		式	1.000	
塗装費【積上】	塗装条件:現場塗装,下塗用(赤さび色、グレー又はねずみ色、大気部用),第1層 塗料の使用数量:38.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第1層 希釈剤の使用数量:1.9kg,中塗用〔赤系〕,第2層 塗料の使用数量:38.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第2層 希釈剤の使用数量:1.9kg,中塗用〔赤系〕,第3層 塗料の使用数量:18.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第3層 希釈剤の使用数量:0.9kg,上塗用〔赤系〕,第4層 塗料の使用数量:17.0kg,エポキシ樹脂塗料用,第4層 希釈剤の使用数量:0.9kg,,第5層 塗料の使用数量:0.0kg,,第5層 希釈剤の使用数量:0.0kg,,第6層 塗料の使用数量:0.0kg,,第6層 希釈剤の使用数量:0.0kg,労務歩掛:2.80人,諸雑費率(%) :0%,	m ²	68.000	
・・・ 水密ゴム更新工		式	1.000	
据付工		人	19.200	
普通作業員		人	4.800	
・・・ メインローラー更新工		式	1.000	
据付工		人	19.200	
普通作業員		人	4.800	
・・・ 直接経費		式	1.000	
ラフテレンクレーン[油圧伸縮ｼﾌﾞ型・～低騒・排対型(～2014)]	機械区分:ラフテレンクレーン(油圧伸縮ｼﾌﾞ型),規格:16ton吊り,長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	5.300	
ユニック車	2.9t	日	10.500	
発動発電機[D駆動・～超低・排対型(～3次)]	機械区分:発動発電機(ディーゼルエンジン駆動),規格:45KVA,長期割引単価区分(賃料機械):あり	日	47.300	
足場・仮設材	吊足場及び仮囲い	式	1.000	
負圧集塵機	Novair2000相当	台	1.000	
エアーシャワー	YK-AS050相当	台	1.000	
真空クリーナー	GM80P相当	台	1.000	
全面型電動ファンマスク		台	4.000	
フィルター		個	11.000	
カバーガラス		枚	11.000	
バッテリー		個	3.000	
化学防護服		個	46.000	
シューズカバー		枚	46.000	
手袋		枚	46.000	
産廃袋		枚	149.000	
・電気設備更新工				
・・電気設備更新工				
・・・ 遠方操作盤部品更新工		式	1.000	
設備機械工		人	4.000	

・ ・ ・ 配電盤部品更新工		式	1. 000	
設備機械工		人	4. 000	
・ 除雪工				
・ ・ 除雪工				
・ ・ ・ 除雪工		式	1. 000	
除雪 (機械) 青森県標準地域	フルドーザ規格:普通フルドーザ 15ton, 作業条件:容易に排雪できる場合, 排出ガス区分:排対型 1 次, 除雪対象幅:3. 5, 除雪回数:36, 押雪運搬距離:15	km	0. 600	
運搬費				
・ 運搬費				
・ ・ 運搬費				
・ ・ ・ 運搬費		式	1. 000	
輸送費 (電気通信設備)	輸送質量 (X) (ton):0. 01ton, 想定輸送距離 (D) (km):197 km	式	1. 000	
輸送費	工種区分:鋼製付属設備, 対象要素 (X) の数量:1. 18[各単位], 想定輸送距離 (D) の数量:197km, , , , , ,	式	1. 000	
・ ・ ・ 運搬費		式	1. 000	
輸送費 (仮設材)	使用単価区分:基本運賃 (自動入力), 製品長:12m以内, 運搬距離 (片道):30kmまで, 計上方法:片道計上, 積卸し計上区分:計上する (敷鉄板以外), , 積卸し区分 (敷鉄板以外):積込・取卸, 冬期割増率 (実数):0. 0, 深夜早朝割増率 (実数):0. 0	ton	1. 180	
一括計上価格				
・ 一括計上価格				
・ ・ 有価物処分				
・ ・ ・ スクラップ		式	1. 000	
金属くず	資材規格:ヘビー、	ton	1. 180	