

令和8年度

工事番号 第 5939 号

馬淵川浄化センターNo.2遠心濃縮機修繕工事 実施設計書

参 考 資 料

八戸市 大字 河原木 地内

注) 工事価格の円滑な見積もりに資する資料であり、工事契約を拘束するものではない。

(本工事費)

内 訳 書

青 森 県

費 目	工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
本工事費									
	機械設備工								
		機器費							
			No.2遠心濃縮機	構成品（交換部品）費	式	1			第1号明細表
				分解組立費	式	1			第2号明細表
			計						[機器費]
		直接工事費							
			輸送費		式	1			第3号明細表

(本工事費)

内 訳 書

青 森 県

費 目	工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			小計						[輸送費]
			一般労務費		式	1			第4号明細表
			機械設備据付労務費		式	1			第5号明細表
			小計						[労務費]
			機械経費		式	1			第6号明細表
			小計						[直接経費]
			仮設費		式	1			第7号明細表
			小計						[仮設費]

(本工事費)

内 訳 書

青 森 県

費 目	工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			計						直接工事費
		間接工事費							
			共通仮設費 率計上		式	1			第8号明細表
			共通仮設費 積上げ(準備費)		式	1			第9号明細表
			小計						[共通仮設費]
			現場管理費		式	1			第10号明細表
			小計						[現場管理費]
			据付間接費		式	1			第11号明細表

(本工事費)

内 訳 書

青 森 県

費 目	工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
			小計						[据付間接費]
			計						間接工事費
		据付工事原価							
		計 (工事原価)							
		一般管理費等							
			一般管理費等		式	1			第12号明細表
			計						[一般管理費等] (端数調整)
工事価格									

(本工事費)

内 訳 書

青 森 県

費 目	工 種	種 別	細 別	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
消費税相当額				10.0%	式	1			
本工事費計									

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
①遠心濃縮機本体部品						
オイルシール	SC150*180*14	個	2			見積比較表
オイルシール	SC62*85*12	個	2			見積比較表
Oリング	P130	個	1			見積比較表
Oリング	P105	個	1			見積比較表
スラストベアリング	16040	個	1			見積比較表
メインベアリング	NU240	個	2			見積比較表
円筒コロ軸受	NU1026	個	1			見積比較表
オイルシール	TCN150*180*14	個	6			見積比較表
組合アンギュラ玉軸受	7026CDF	個	1			見積比較表

No.2遠心濃縮機 構成品 (交換部品) 費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
カムフォロア	KR16	個	12			見積比較表
Oリング(フェルト含む)	NBR等	式	1			見積比較表
ボルト類(小部品含む)		式	1			見積比較表
深溝玉軸受	6002ZZ	個	1			見積比較表
スラストベアリング	51104	個	2			見積比較表
平行キー		個	1			見積比較表
ダイヤルインジケータ		個	2			見積比較表
スクリージャーナル(供給側)ダストリング		個	1			見積比較表
スクリージャーナル(排出側)ダストリング		個	1			見積比較表
分離液オリフィスリング		個	1			見積比較表

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費		1式当り				
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
分離液バルブ		個	1			見積比較表
コンベヤタイ尔		枚	20			見積比較表
攪拌金具用タイ尔		枚	8			見積比較表
近接センサー		個	6			見積比較表
Vベルト	5V-1180	本	2			見積比較表
Vベルト	5V-1250	本	4			見積比較表
小計①						
②減速ギア部品						
Oリング	IAG180	個	1			見積比較表
Oリング	IAG340	個	2			見積比較表

第 1 号

明 細 表

青 森 県

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
0リング	IAG255	個	1			見積比較表
オイルシール	MHS145*175*14LP	個	1			見積比較表
オイルシール	MHS230*270*20LP	個	1			見積比較表
オイルシール	MHS180*210*15LP	個	1			見積比較表
入力側カラー		個	1			見積比較表
鋼板軌道輪	AS1106 (AS3047)	個	30			見積比較表
鋼板軌道輪	AS1132	個	6			見積比較表
出力側カラー	29	個	1			見積比較表
玉軸受	# 6944	個	1			見積比較表
玉軸受	# 6936	個	1			見積比較表

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
針状コロ軸受	NA4830	個	2			見積比較表
針状コロ軸受	PK30*40*19.8*1	個	10			見積比較表
ボルト類		式	1			見積比較表
ギアオイル	150相当	式	1			見積比較表
小計②						
③回転継手部品						
インサート		個	1			見積比較表
スリーブカラー		個	1			見積比較表
アダプター-26		個	1			見積比較表
アダプター-27		個	1			見積比較表

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
逆流防止リング		個	1			見積比較表
ベアリング		個	2			見積比較表
スプリング・オイルシール・Oリング類		式	1			見積比較表
シールバックメタル		式	1			見積比較表
ボルト類		式	1			見積比較表
シールリング		個	1			見積比較表
ロータリーシート		個	1			見積比較表
ロータリーバックメタル		個	1			見積比較表
シールフェース		個	1			見積比較表
スリーブ		台分	1			見積比較表

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
小計③						
④電動機						
駆動用電動機	22kw 4P 400V	台	1			見積比較表
小計④						
⑤濃度検出装置部品						
磁気シール		式	1			見積比較表
近接スイッチ		個	2			見積比較表
メタルコネクタ		個	2			見積比較表
ベアリング		個	4			見積比較表
Oリング		個	1			見積比較表

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
ゴムパッキン類		式	1			見積比較表
磁気シール軸		個	1			見積比較表
ジョイント		個	1			見積比較表
バックアップ電池		個	1			見積比較表
検出羽根		個	1			見積比較表
ギヤヘッド		個	1			見積比較表
トルク検知器		個	1			見積比較表
スピードコントロールパック		個	1			見積比較表
ゴム板		個	1			見積比較表
小計⑤						

No.2遠心濃縮機 構成品（交換部品）費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
⑥潤滑油ユニット部品						
潤滑油ユニット用オイル		缶	5			見積比較表
潤滑油ユニット用 フィルターエレメント		個	2			見積比較表
小計⑥						
計						

No. 2遠心濃縮機 分解組立費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
遠心濃縮機本体整備	工場分解整備	台分	1			見積比較表
減速ギヤ部整備	工場分解整備	台分	1			見積比較表
回転継手部整備	工場分解整備	台分	1			見積比較表
濃度検出装置整備	工場分解整備	台分	1			見積比較表
計						

輸送費							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
①工場整備分 搬出時輸送費（往路）							第13号明細表
八戸市～北海道士別市まで219km（「4t車まで」使用）							
特大品割増し3割	特大品の割合 $2760 \text{ kg} \div 2930 \text{ kg} = 0.94$					下水道用設計積算要領2022 P356 上記×特大品%×0.3	
小計	t当り運賃						
取卸し費	取卸し費=0.05×機器質量×普通作業員労務単価	t	2.93			下水道用設計積算要領2022 P356	
小計							
輸送費	t当り輸送費=t当り運賃×機器質量+取卸し費	回	1			下水道用設計積算要領2022 P357	
フェリー利用料(往路分)		式	1			シルバーフェリー料金	
小計①							

輸送費		1式当り				
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
②工場整備分 搬入時輸送費（復路） 八戸市～北海道士別市まで219km（「4t車まで」使用）						第13号明細表
特大品割増し3割	特大品の割合 $2760 \text{ kg} \div 2930 \text{ kg} = 0.94$					下水道用設計積算要領2022 P356 上記×特大品%×0.3
冬期割増し	地域：青森県 2割増					下水道用設計積算要領2022 P356
小計	t当り運賃					
取卸し費	取卸し費=0.05×機器質量×普通作業員労務単価	t	2.93			下水道用設計積算要領2022 P356
小計						
輸送費	t当り輸送費=t当り運賃×機器質量+取卸し費	回	1			下水道用設計積算要領2022 P357
フェリー利用料(復路分)		式	1			シルバーフェリー料金
小計②						
計	小計①+②					

明 細 表

一般労務費

1式当り

名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
普通作業員	機器据付・撤去	人	4			県単価 据付人員集計表
計						

明 細 表

機械設備据付労務費						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
機械設備据付工	機器据付・撤去	人	37			県単価 据付人員集計表
〃	遠心濃縮機現地整備	人	54			県単価 見積比較表
計						

明 細 表

機械経費							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
Y = 2%						R7下水歩第2巻p. 58	
Y = 機械経费率 (%)							
X = 機械経費対象額 (円) [労務費]				X =		(円)	
機械経費 = 機械経費対象額 × 機械経费率							
= 機械経費対象額 × 2%							
=							
≒	(1,000円未満切捨て)						

仮設費							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
$Y = 33.44 * X^{-0.1583}$				機器費 =		R7下水歩第2巻p. 59 (円)	
Y = 仮設費率 (%)	(小数点以下3位を四捨五入し、2位止めとする。)						
X = 仮設費対象額 (円) [機器費 + 直接工事費] (但し、当該仮設費、総合試運転費を除く)							
	但し、 $X \leq 1,000,000$ 円			Y = 3.75%			
	$X > 1,000,000,000$ 円			Y = 1.26%	直接工事費 =	(円)	
	$Y' = 33.44 * X^{-0.1583}$				仮設費対象額 =		
Y' =					X =	(円)	
=							
仮設費 =	仮設費対象額 × 仮設費率						
=							
≒	(1,000円未満切捨て)						

共通仮設費							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
$Y = 2858.52 * X^{-0.2698}$						R7下水歩第2巻p. 60	
Y = 共通仮設費率 (%)	(小数点以下3位を四捨五入し、2位止めとする。)						
X = 共通仮設費対象額 (円) [直接工事費 + 事業損失防止施設費]				X =		(円)	
	但し、 $X \leq 1,000,000$ 円			Y = 68.76%			
	$X > 500,000,000$ 円			Y = 12.86%			
	$Y' = 2858.52 * X^{-0.2698}$						
Y' =							
=							
共通仮設費 =	共通仮設費対象額 × 共通仮設費率						
=							
≒	(1,000円未満切捨て)						

共通仮設費 準備費 (積上げ)						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
スクラップ	鉄くず (故銑A)	t	0.27			(有価処理計上) 登録単価決定根拠
スクラップ	ステンレスくず (SUS新断18Cr:8Ni)	kg	43.43			(有価処理計上) 登録単価決定根拠
小計①	有価処理計上分					
産業廃棄物処分費	廃プラスチック	t	0.01			登録単価決定根拠
産業廃棄物運搬費	廃プラスチック	t	0.01			CB010410 5.0km以下
小計②	産廃処分					
計	小計①+②					

明 細 表

現場管理費							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
$Y = 426.49 * X^{-0.1445}$				直接工事費 =		R7下水歩第2巻p.62 (円)	
Y = 現場管理費率 (%)	(小数点以下3位を四捨五入し、2位止めとする。)			共通仮設費 =		(円)	
X = 純工事費 (円) [直接工事費 + 共通仮設費]						うち、産業廃棄物税額及び有価処理計上分は対象外とする	
	但し、 $X \leq 1,000,000$ 円			Y = 57.93%	上記を除いた額 =		
	$X > 500,000,000$ 円			Y = 23.59%	=	(円)	
Y =				X =		(円)	
=							
現場管理費 =	純工事費 × 現場管理費率						
=							
÷	(1,000円未満切捨て)						

据付間接費							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
Y = 90%						R7下水歩第2巻p. 63	
Y = 据付間接費率 (%)							
X = 据付間接費対象額 (円) [直接工事費中の機械設備据付労務費]				X =		(円)	
据付間接費 = 据付間接費対象額 × 据付間接費率							
= 据付間接費対象額 × 90%							
=							
≒	(1,000円未満切捨て)						

一般管理費等							1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要	
Y ₀ = 一般管理費等率 (%)				工事原価 =		R7 下水歩第2巻p. 65 (円)	
= 標準一般管理費等率 × 前払金支出割合補正係数 × 機器費補正係数				うち、産業廃棄物税額及び有価処理計上分は対象外とする			
X = 一般管理費等対象額 (円) [工事原価]							
Y = 標準一般管理費率				上記を除いた額 =			
= -1.4357 * Log X + 35.789							
				X =		(円)	
	(小数点以下3位を四捨五入し、2位止めとする。)						
				前払金支出割合補正係数 =	1.00		
	但し、X ≤ 5,000,000円	Y = 26.17%	X > 3,000,000,000円	Y = 22.18%			
Y ₀ = 標準一般管理費等率 × 前払金支出割合補正係数 × 機器費補正係数				R = 機器費補正係数			
				= 1 - (K / 1.25)			
				K = 工事原価に占める機器費の割合			
				=			
	(小数点以下3位を四捨五入し、2位止めとする。)					(小数点以下3位を四捨五入し、 2位止めとする。)	
				=			
一般管理費等 =	一般管理費等対象額 × 一般管理費等率						
	+ 一般管理費等対象額 × 0.04% (契約保証費)			R =			

一般管理費等						1式当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
	一般管理費等対象額×一般管理費等率＝				＝	(小数点以下3位を四捨五入し、 2位止めとする。)
	契約保証費＝					
	一般管理費等＝					
	＝					
	＝					(工事価格の一万円未満を切捨て (一般管理費等により端数調整))

第 13 号

明 細 表

青 森 県

運賃 4t車						1t当り
名 称	規 格	単 位	数 量	単 価	金 額	摘 要
八戸市～北海道士別市まで219km（「4t車まで」使用）						R06国交省東北運輸局距離制運賃表
基本運賃	200kmまで	式	1			
	201km以上500kmまで20kmを増すごとに	式	1			(19km/20km)
小計						
1t当たり						円/t

見積比較表

令和8年度 第5939号 馬淵川浄化センターNo.2遠心濃縮機修繕工事

番号	機材名	部品数量	単位	仕様 交換部品	機器 数量					合計金額が最 低メーカーの見積 単価	単価×1.00 (構成品費・ 工場整備費)	採用単価 (採用単価決 定要額)	採用メーカーの重 量		備 考	
						単価	金額	単重量 (kg)								単重量 (kg)
A	構成品 (交換部品) 費															
M-1	No.2遠心濃縮機	1	台													
	①遠心濃縮機本体部品															
	オイルシール	2	個	SC150*180*14		47,300	94,600	0.100			47,300	47,300	47,300	0.100	0.200	
	オイルシール	2	個	SC62*85*12		4,300	8,600	0.100			4,300	4,300	4,300	0.100	0.200	
	Oリング	1	個	P130		380	380	0.012			380	380	380	0.012	0.012	
	Oリング	1	個	P105		180	180	0.012			180	180	180	0.012	0.012	
	スラストベアリング	1	個	16040		286,600	286,600	9.000			286,600	286,600	286,600	9.000	9.000	
	メインベアリング	2	個	NU240		935,600	1,871,200	25.000			935,600	935,600	935,600	25.000	50.000	
	円筒コロ軸受	1	個	NU1026		151,800	151,800	3.770			151,800	151,800	151,800	3.770	3.770	
	オイルシール	6	個	TCN150*180*14		47,300	283,800	0.200			47,300	47,300	47,300	0.200	1.200	
	組合アンギュラ玉軸受	1	個	7026CDF		679,800	679,800	6.800			679,800	679,800	679,800	6.800	6.800	
	カムフォロア	12	個	KR16		4,900	58,800	0.017			4,900	4,900	4,900	0.017	0.204	
	Oリング(フェルト含む)	1	式	NBR等		108,900	108,900	1.000			108,900	108,900	108,900	1.000	1.000	
	ボルト類(小部品含む)	1	式			256,300	256,300	2.500			256,300	256,300	256,300	2.500	2.500	
	深溝玉軸受	1	個	6002ZZ		1,100	1,100	0.010			1,100	1,100	1,100	0.010	0.010	
	スラストベアリング	2	個	51104		1,320	2,640	0.010			1,320	1,320	1,320	0.010	0.020	
	平行キー	1	個			35,700	35,700	0.200			35,700	35,700	35,700	0.200	0.200	
	ダイヤルインジケータ	2	個			28,600	57,200	0.050			28,600	28,600	28,600	0.050	0.100	
	スクリュージャーナル (供給側)ダストリング	1	個			145,000	145,000	1.000			145,000	145,000	145,000	1.000	1.000	
	スクリュージャーナル (排出側)ダストリング	1	個			145,000	145,000	1.000			145,000	145,000	145,000	1.000	1.000	
	分離液オリフィスリング	1	個			375,000	375,000	0.300			375,000	375,000	375,000	0.300	0.300	
	分離液バルブ	1	個			700,000	700,000	1.000			700,000	700,000	700,000	1.000	1.000	
	コンベヤタイヤ	20	枚			41,300	826,000	0.060			41,300	41,300	41,300	0.060	1.200	
	攪拌金具用タイヤ	8	枚			35,800	286,400	0.060			35,800	35,800	35,800	0.060	0.480	
	近接センサー	6	個			42,800	256,800	0.020			42,800	42,800	42,800	0.020	0.120	
	Vベルト	2	本	5V-1180		15,900	31,800	0.700			15,900	15,900	15,900	0.700	1.400	
	Vベルト	4	本	5V-1250		17,900	71,600	0.750			17,900	17,900	17,900	0.750	3.000	
	小計①						6,735,200	53.671								
	②減速ギア部品															
	Oリング	1	個	IAG180		1,500	1,500	0.024			1,500	1,500	1,500	0.024	0.024	

見積比較表

令和8年度 第5939号 馬淵川浄化センターNo.2遠心濃縮機修繕工事

番号	機材名	部品数量	単位	仕様 交換部品	機器 数量					合計金額が最 低メーカーの見積 単価	単価×1.00 (構成費・ 工場整備費)	採用単価 (採用単価決 定要領)	採用メーカーの重 量		備 考		
						単価	金額	単重量 (kg)								単重量 (kg)	全体 (kg)
	0リング	2	個	IAG340		4,300	8,600	0.024				4,300	4,300	4,300	0.024	0.048	
	0リング	1	個	IAG255		2,900	2,900	0.024				2,900	2,900	2,900	0.024	0.024	
	オイルシール	1	個	MHS145*175*14LP		160,500	160,500	0.150				160,500	160,500	160,500	0.150	0.150	
	オイルシール	1	個	MHS230*270*20LP		208,000	208,000	0.150				208,000	208,000	208,000	0.150	0.150	
	オイルシール	1	個	MHS180*210*15LP		196,000	196,000	0.150				196,000	196,000	196,000	0.150	0.150	
	入力側カラー	1	個	11		605,000	605,000	4.000				605,000	605,000	605,000	4.000	4.000	
	鋼板軌道輪	30	個	AS1106(AS3047)		700	21,000	0.008				700	700	700	0.008	0.240	
	鋼板軌道輪	6	個	AS1132		12,100	72,600	0.089				12,100	12,100	12,100	0.089	0.534	
	出力側カラー	1	個	29		1,051,600	1,051,600	4.000				1,051,600	1,051,600	1,051,600	4.000	4.000	
	玉軸受	1	個	#6944		389,200	389,200	7.900				389,200	389,200	389,200	7.900	7.900	
	玉軸受	1	個	#6936		176,500	176,500	5.200				176,500	176,500	176,500	5.200	5.200	
	針状コロ軸受	2	個	NA4830		170,500	341,000	2.800				170,500	170,500	170,500	2.800	5.600	
	針状コロ軸受	10	個	PK30*40*19.8*1		7,400	74,000	0.300				7,400	7,400	7,400	0.300	3.000	
	ボルト類	1	式			39,400	39,400	0.050				39,400	39,400	39,400	0.050	0.050	
	ギアオイル	1	式	150相当		38,500	38,500	0.178				38,500	38,500	38,500	0.178	0.178	
	小計②						3,386,300	25.047									
	③回転継手部品																
	インサート	1	個			443,600	443,600	0.200				443,600	443,600	443,600	0.200	0.200	
	スリーブカラー	1	個			214,000	214,000	0.400				214,000	214,000	214,000	0.400	0.400	
	アダプター26	1	個			594,000	594,000	0.600				594,000	594,000	594,000	0.600	0.600	
	アダプター27	1	個			594,000	594,000	0.400				594,000	594,000	594,000	0.400	0.400	
	逆流防止リング	1	個			285,500	285,500	0.600				285,500	285,500	285,500	0.600	0.600	
	ベアリング	2	個			46,000	92,000	1.000				46,000	46,000	46,000	1.000	2.000	
	スプリング・オイルシ ール・0リング類	1	式			83,200	83,200	0.600				83,200	83,200	83,200	0.600	0.600	
	シールバックメタル	1	式			138,600	138,600	0.300				138,600	138,600	138,600	0.300	0.300	
	ボルト類	1	式			48,000	48,000	1.000				48,000	48,000	48,000	1.000	1.000	
	シールリング	1	個			692,000	692,000	2.700				692,000	692,000	692,000	2.700	2.700	
	ロータリーシート	1	個			410,000	410,000	2.600				410,000	410,000	410,000	2.600	2.600	
	ロータリーバックメタル	1	個			180,000	180,000	1.200				180,000	180,000	180,000	1.200	1.200	
	シールフェース	1	個			640,000	640,000	2.600				640,000	640,000	640,000	2.600	2.600	
	スリーブ	1	台分			1,009,800	1,009,800	12.000				1,009,800	1,009,800	1,009,800	12.000	12.000	

見積比較表

令和8年度 第5939号 馬淵川浄化センターNo.2遠心濃縮機修繕工事

番号	機材名	部品数量	単位	仕様 交換部品	機器 数量					合計金額が最 低メーカーの見積 単価	単価×1.00 (構成品費・ 工場整備費)	採用単価 (採用単価決 定要額)	採用メーカーの重 量		備 考	
						単価	金額	単重量 (kg)								単重量 (kg)
	小計③						5,424,700	26.200								
	④電動機															
	駆動用電動機	1	台	22kw 4P 400V		2,475,000	2,475,000	155.000			2,475,000	2,475,000	2,475,000	155.000	155.000	
	小計④						2,475,000	155.000								
	⑤濃度検出装置部品															
	磁気シール	1	式			77,300	77,300	0.010			77,300	77,300	77,300	0.010	0.010	
	近接スイッチ	2	個			37,400	74,800	0.020			37,400	37,400	37,400	0.020	0.040	
	メタルコネクター	2	個			36,000	72,000	0.020			36,000	36,000	36,000	0.020	0.040	
	ベアリング	4	個			4,800	19,200	0.050			4,800	4,800	4,800	0.050	0.200	
	Oリング	1	個			1,900	1,900	0.010			1,900	1,900	1,900	0.010	0.010	
	ゴムパッキン類	1	式			7,200	7,200	0.050			7,200	7,200	7,200	0.050	0.050	
	磁気シール軸	1	個			12,700	12,700	0.100			12,700	12,700	12,700	0.100	0.100	
	ジョイント	1	個			12,700	12,700	0.100			12,700	12,700	12,700	0.100	0.100	
	バックアップ電池	1	個			12,700	12,700	0.020			12,700	12,700	12,700	0.020	0.020	
	検出羽根	1	個			110,000	110,000	10.000			110,000	110,000	110,000	10.000	10.000	
	ギヤヘッド	1	個			110,000	110,000	1.000			110,000	110,000	110,000	1.000	1.000	
	トルク検知器	1	個			522,500	522,500	5.000			522,500	522,500	522,500	5.000	5.000	
	スピードコントロールバック	1	個			104,500	104,500	0.020			104,500	104,500	104,500	0.020	0.020	
	ゴム板	1	個			1,700	1,700	0.020			1,700	1,700	1,700	0.020	0.020	
	小計⑤						1,139,200	16.420								
	⑥潤滑油ユニット部品															
	潤滑油ユニット用オイル	5	缶	20L缶		23,100	115,500	0.860			23,100	23,100	23,100	0.860	4.300	
	潤滑油ユニット用 フィルターエレメント	2	個			55,000	110,000	1.000			55,000	55,000	55,000	1.000	2.000	
	小計⑥						225,500	1.860								
	A 合計						19,385,900	278.198								
	B 分解組立費															
M-1	遠心濃縮機本体整備	1	台分	工場分解整備		5,414,400	5,414,400	2,760.000			5,414,400	5,414,400	5,414,400	2,760.000	2,760.000	
	減速ギヤ部整備	1	台分	工場分解整備		1,353,600	1,353,600	70.000			1,353,600	1,353,600	1,353,600	70.000	70.000	
	回転継手部整備	1	台分	工場分解整備		1,443,900	1,443,900	70.000			1,443,900	1,443,900	1,443,900	70.000	70.000	
	濃度検出装置整備	1	台分	工場分解整備		812,500	812,500	30.000			812,500	812,500	812,500	30.000	30.000	

見積比較表

令和8年度 第5939号 馬淵川浄化センターNo.2遠心濃縮機修繕工事

番号	機材名	部品数量	単位	仕様 交換部品	機器 数量						合計金額が最 低メーカーの見積 単価	単価×1.00 (構成品費・ 工場整備費)	採用単価 (採用単価決 定要額)	採用メーカーの重 量		備 考	
						単価	金額	単重量 (kg)									単重量 (kg)
	B 合計						9,024,400	2,930,000									
	A~B 合計						28,410,300	3,208,198				28,410,300					

見積比較表 (2)

令和8年度 第5939号 馬淵川浄化センターNo.2遠心濃縮機修繕工事

番号	機器名	工種	単価							合計金額が最低 メーカーの見積 人工	採用人工	備考
				人工	金額							
	分解組立費											
M-1	遠心濃縮機現地整備	機械設備据付工	31,600	54	1,706,400				54	54		
	M-1 合計				1,706,400							
	合計				1,706,400							

登録単価決定根拠

青 森 県

単価No.	名 称	仕 様	単 位	県単価	2026年5月号		採用金額		
					建設物価 (掲載ページ) (金額)	積算資料 (掲載ページ) (金額)		単 位	
M-1	スクラップ	鉄くず(故鉄A)	円/t						青森採用
M-2	スクラップ	ステンレスくず (SUS新断18Cr:8Ni)	円/kg						青森採用
M-3	処分費	廃プラ	円/t	50,000			50,000		